



RIGO - Verniciare con tecnologia HVLP

Video Tutorial CT-Light

"CT-LIGHT"



Prodotto applicato			CT LIGHT 9 e CT LIGHT 18							Risultato			
Tipo	Viscosità da scheda	Diluizione apportata	Turbina TMR	Regolazione turbina	Tubo aria	Ugello diametro	Cappellotto aria	Pressione compressore	Pressione serbatoio	Spruzzabilità	Spolvero	Stesura	Finitura
	CP	%	modello	posizione	m	mm	colore	bar (*)	bar (*)				
Impregnante ceroso per legno	DIN75+/-10°	0	TMR80	4/8	3	0,5	Rosso	2	0,2 - 0,3	OK	NESSUNO	OTTIMA	OTTIMA
Smalto murale base H2O	2.250+/-250	0	TMR80	5/8	3	1,3	Rosso	1,2	0,2 - 0,3	OK	NESSUNO	OTTIMA	BUONA
Idropittura lavabile	4.000 - 7.000	50	TMR150	8/10	7	1,3	Rosso	1,2	0,2 - 0,3	OK	NESSUNO	OTTIMA	BUONA
Quarzo fine base H2O	12.000 - 15.000	50	TMR150	6/10	7	1,7	Rosso	1,2	0,2 - 0,3	OK	NESSUNO	SUPER	OTTIMA
Ferromicaceo base solvente	GEL	12	TMR150	10/10	7	1,7	Rosso	1,2	0,8 - 0,9	OK	NESSUNO	BUONA	BUONA/OTTIMA

NOTE (*)

La **PRESSIONE** di regolazione ottimale di compressore e serbatoio possono variare in funzione di marca, tipo, viscosità, diluizione e stato di conservazione del prodotto.

Rigo raccomanda di filtrare i prodotti prima di immetterli nel serbatoio

Spolvero e stesura del prodotto e finitura della superficie verniciata dipendono dal tipo di **CAPPELLOTTO ARIA** utilizzato e dalla abilità manuale dell'operatore.

La **TURBINA** utilizzata rappresenta il modello minimo consigliato per il prodotto applicato

FICTL24